

MECLUBE's brandneue, Druckluft getriebene Fettpumpen, patent, konstruiert und produziert von MECLUBE, haben herrausragende Betriebsmerkmale mit Bezug auf deren Qualität wie auch deren Fettförderung unter hohen Drücken. Die robuste Technik, die ausgewählten Materialien und deren Zusammenwirken resultieren in einer Pumpenkonstruktion welche beispielgeben ist. Damit sind MECLUBE Pumpen für den zuverlässigen Betrieb auch unter härtesten Einsatzbedingungen gemacht.



- **Brandneue, Druckluft getriebene Steuerung verzichtet auf Federn und Stellglieder**
- **Weniger bewegliche Bauteile**
- **Große Fettliefermengen bei geringem Luftverbrauch**
- **Hohe Fettausgangsdrücke**
- **Pumpengehäuse aus Aluminium, elektrolytisch behandelt sorgt für sehr große Korrosionsfestigkeit**
- **Besonders beanspruchte Teile aus hochfester Stahllegierung**



# INDUSTRIELLE FETTPUMPEN FÜR FETT UND VISKOSE MEDIEN Modell 950 GEFLANSCHT

DRUCKVERHÄLTNIS 50:1

FETTLIEFERMENGE 4500 g/min



## Art. 011-0950-050

Industrielle Druckluftfettpumpe mit 50:1  
Mod. 950 geflanscht, doppelwirkend  
Für Säulenpresse und Tanks (Saugrohrlänge 500 mm)  
Polyurethane Dichtungen  
Für hoch viskose Fette und Öle

## Art. 011-0950-074

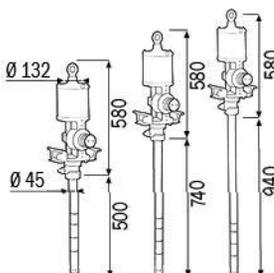
Industrielle Druckluftfettpumpe mit 50:1  
Mod. 950 geflanscht, doppelwirkend  
Für Eimer 50-60 kg (Saugrohrlänge 740 mm)  
Polyurethane Dichtungen  
Für hoch viskose Fette und Öle

## Art. 011-0950-094

Industrielle Druckluftfettpumpe mit 50:1  
Mod. 950 geflanscht, doppelwirkend  
Für Fässer 180-220 kg (Saugrohrlänge 940 mm)  
Polyurethane Dichtungen  
Für hoch viskose Fette und Öle

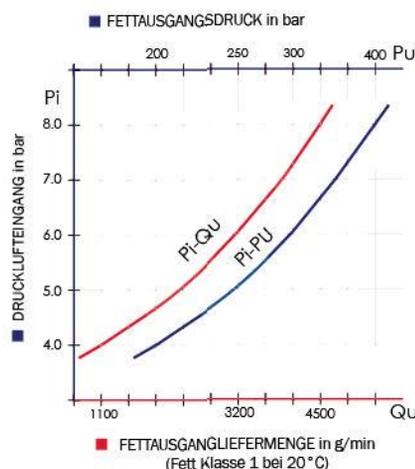


FETTGERÄTE



011-0950-050	18,500	0,045	1
011-0950-074	20,000	0,060	1
011-0950-094	21,000	0,070	1

Technische Daten		011-0950-050	011-0950-074	011-0950-094
Druckverhältnis		50:1	50:1	50:1
Max. Luftdruck	bar	8	8	8
Druckluftverbrauch bei 8 bar	m³/min	1,75	1,75	1,75
Druckluftanschluß	BSP	F 1/2" G	F 1/2" G	F 1/2" G
Fettausgang	BSP	F 1/2" G	F 1/2" G	F 1/2" G
Fettliefermenge bei 6 bar	g/min	4500	4500	4500
Geräuschpegel	dB	80	80	80
Saugrohrdurchmesser	mm	45	45	45
Saugrohrlänge	mm	500	740	940
Für Fettgebinde mit	kg	Säulenpresse und Tanks	50-60	180-220



Geeignet für die Fettförderung unter hohen Drücken mit hochviskosen Fetten und Medien über kurze wie lange Strecken sowie für zentrale Fettverteilungen mit mehreren Abgängen.

Der Luftversorgungsdruck der Fettpressen kann variieren zwischen 3 bar und maximal 8 bar. Um einen stetig gleichbleibenden Wirkungsgrad zu gewährleisten und eine hohe Zuverlässigkeit zu erzielen, empfiehlt MECLUBE den Einsatz einer Wartungseinheit vor der Pumpe.



### Art. 011-1275-050

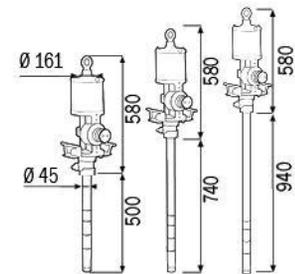
Industrielle Druckluftfettpumpe mit 75:1  
Mod. 1275 geflanscht, doppelwirkend  
Für Säulenpresse und Tanks (Saugrohrlänge 500 mm)  
Polyurethane Dichtungen  
Für hoch viskose Fette und Öle

### Art. 011-1275-074

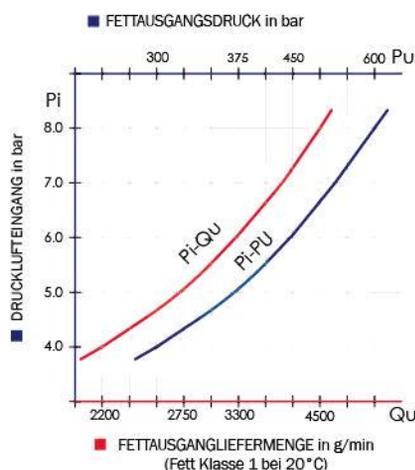
Industrielle Druckluftfettpumpe mit 75:1  
Mod. 1275 geflanscht, doppelwirkend  
Für Eimer 50-60 kg (Saugrohrlänge 740 mm)  
Polyurethane Dichtungen  
Für hoch viskose Fette und Öle

### Art. 011-1275-094

Industrielle Druckluftfettpumpe mit 75:1  
Mod. 1275 geflanscht, doppelwirkend  
Für Fässer 180-220 kg (Saugrohrlänge 940 mm)  
Polyurethane Dichtungen  
Für hoch viskose Fette und Öle



Art.	Druckverhältnis	Luftverbrauch bei 8 bar	Fettmenge bei 6 bar
011-1275-050	20,000	0,045	1
011-1275-074	22,000	0,060	1
011-1275-094	23,000	0,070	1



Technische Daten	011-1275-050	011-1275-074	011-1275-094
Druckverhältnis	75:1	75:1	75:1
Max. Luftdruck	bar	8	8
Druckluftverbrauch bei 8 bar	m³/min	2,90	2,90
Druckluftanschluß	BSP	F 1/2" G	F 1/2" G
Fettausgang	BSP	F 1/2" G	F 1/2" G
Fettlieferungsmenge bei 6 bar	g/min	4500	4500
Geräuschpegel	dB	80	80
Saugrohrdurchmesser	mm	45	45
Saugrohrlänge	mm	500	740
Für Fettgebände mit	kg	Säulenpresse und Tanks	50-60
			180-220

Geignet für die Fettförderung unter hohen Drücken mit hochviskosen Fetten und Medien über kurze wie lange Strecken sowie für zentrale Fettverteilungen mit mehreren Abgängen.

Der Luftversorgungsdruck der Fettpressen kann variieren zwischen 3 bar und maximal 8 bar. Um einen stets gleichbleibenden Wirkungsgrad zu gewährleisten und eine hohe Zuverlässigkeit zu erzielen, empfiehlt MECLUBE den Einsatz einer Wartungseinheit vor der Pumpe.

# INDUSTRIELLE FETTPUMPEN FÜR FETT UND VISKOSE MEDIEN Modell 940 GEFLANSCHT

DRUCKVERHÄLTNIS 40:1 FETTFÖRDERMENGE 10000 g/min



FETTGERÄTE

## Art. 011-0940-060

Industrielle Druckluftfettpumpe mit 40:1  
Mod. 940 geflanscht, doppelwirkend  
Für Säulenpresse und Tanks (Saugrohrlänge 600 mm)  
Polyurethane Dichtungen  
Für hoch viskose Fette und Öle

## Art. 011-0940-074

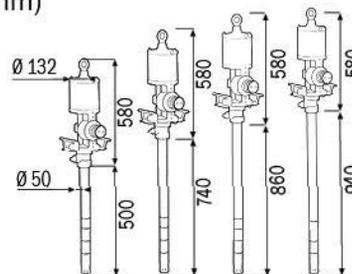
Industrielle Druckluftfettpumpe mit 40:1  
Mod. 940 geflanscht, doppelwirkend  
Für Eimer 50-60 kg (Saugrohrlänge 740 mm)  
Polyurethane Dichtungen  
Für hoch viskose Fette und Öle

## Art. 011-0940-086

Industrielle Druckluftfettpumpe mit 40:1  
Mod. 940 geflanscht, doppelwirkend  
Für Tanks (Saugrohrlänge 860 mm)  
Polyurethane Dichtungen  
Für hoch viskose Fette und Öle

## Art. 011-0940-094

Industrielle Druckluftfettpumpe mit 40:1  
Mod. 940 geflanscht, doppelwirkend  
Für Fässer 180-220 kg (Saugrohrlänge 940 mm)  
Polyurethane Dichtungen  
Für hoch viskose Fette und Öle



011-0940-060

011-0940-074

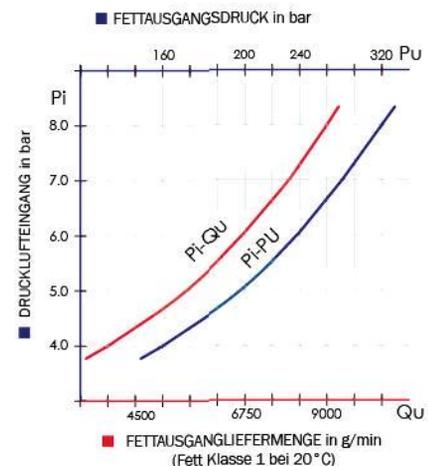
011-0940-086

011-0940-094



011-0940-060	21,000	0,045	1
011-0940-074	23,000	0,060	1
011-0940-086	24,000	0,070	1
011-0940-094	25,000	0,070	1

Technische Daten		011-0940-060	011-0940-074	011-0940-086	011-0940-094
Druckverhältnis		40:1	40:1	40:1	40:1
Max. Luftdruck	bar	8	8	8	8
Luftverbrauch bei 8 bar	m³/min	1,75	1,75	1,75	1,75
Druckluftanschluß	BSP	F 1/2" G	F 1/2" G	F 1/2" G	F 1/2" G
Fettausgang	BSP	F 1/2" G	F 1/2" G	F 1/2" G	F 1/2" G
Fettliefermenge bei 6 bar	g/min	10000	10000	10000	10000
Geräuschpegel	dB	80	80	80	80
Saugrohdurchmesser	mm	50	50	50	50
Saugrohrlänge	mm	500	740	860	940
Für Gebinde mit	kg	Säulenpresse und Tanks	50-60	Tanks	180-220



Geeignet für die Fettförderung unter hohen Drücken mit hochviskosen Fetten und Medien über kurze wie lange Strecken sowie für zentrale Fettverteilungen mit mehreren Abgängen. Der Luftversorgungsdruck der Fettpressen kann variieren zwischen 3 bar und maximal 8 bar. Um einen stetig gleichbleibenden Wirkungsgrad zu gewährleisten und eine hohe Zuverlässigkeit zu erzielen, empfiehlt MECLUBE den Einsatz einer Wartungseinheit vor der Pumpe.

